



PNEUMATYCZNY ZESTAW DO DYSTRYBUCJI
OLEJU SILNIKOWEGO
Z BECZEK 200L I ZBIORNIKÓW 1000L
CHARAKTERYZUJE SIĘ :

- NOWOCZESNYM I ERGONOMICZNYM WYGLĄDEM
- PRECYZYJNIE WYKONANYM MECHANIZM GWARANTUJĄCYM BEZAWARYJNĄ PRACĘ
- ŁATWOŚCIĄ OBSŁUGI I KONSERWACJI
- IDEALNY DO PRACY Z OLEJAMI KLASY SAE 150
- ZESTAW ZAOPATRZONY W 2-CALOWĄ ZŁĄCZKĘ ADAPTACYJNĄ
- PŁYNNYM POMPOWANIEM ZAPEWNIAJĄCYM WYSOKĄ WYDAJNOŚĆ
- STARANNYM WYKONANIEM CO ZAPEWNIĄ CICHĄ I DŁUGOTRWAŁĄ PRACĘ

PARAMETRY TECHNICZNE

NAŚCIENNA POMPA PNEUMATYCZNA DO OLEJU SILNIKOWEGO
W ZESTAWIE :

- POMPA PNEUMATYCZNA NAŚCIENNA
- KOSZ DO MOCOWANIA POMOPY NA ŚCIANIE
- PRZEŹROCZYSTY WĄŻ SSĄCY 2 MB
- RURA SSĄCA 900 X 42 CM

MODEL	38014PRO	58014PRO
POMPA	3:1	5:1
WYDAJNOŚĆ	12 L/MIN	14 L/MIN

38014PRO / 58014PRO