

G7645ID.26

G7645D.26



DANE TECHNICZNE:

ZASILANIE:	230V 50 Hz
MOC SILNIKA:	0,75 kW
CIŚNIENIE POWIETRZA:	10 - 12 bar
UCHWYT OD ZEWNĄTRZ:	10"-26"
UCHWYT OD WEWNĄTRZ:	12"-28,5"
SIŁA ZBIJAKA:	3600 kg
MAX. ŚREDNICA FELGI:	41"
MAX. SZEROKOŚĆ FELGI:	12"
POZIOM HAŁASU:	<70 dB
WAGA:	205 kg

AUTOMATYCZNA MONTAŻOWNICA

- Wytrzymała konstrukcja podczas całego cyklu pracy.
- Płynna regulacja prędkości obrotowej stołu (0-16 rpm) - potencjometr w pedale.
- Ramię automatycznie odchylane do tyłu.
- Dwa siłowniki rozpierające.
- Cztery szczęki samocentrujące.
- **Opcjonalnie** Ramię poomocnicze **PLUS83H**

INFLATOR Z KONTROLĄ W PEDALE DOSTĘPNY W MODELU
G7645ID.26

Model z systemem pompowania opon bezdętkowych. Urządzenie jest aktywowane jednym pedałem z dwiema pozycjami (inflator lub manometr).

OPCJONALNIE istnieje możliwość montażu ramienia pomocniczego **PLUS83H**.

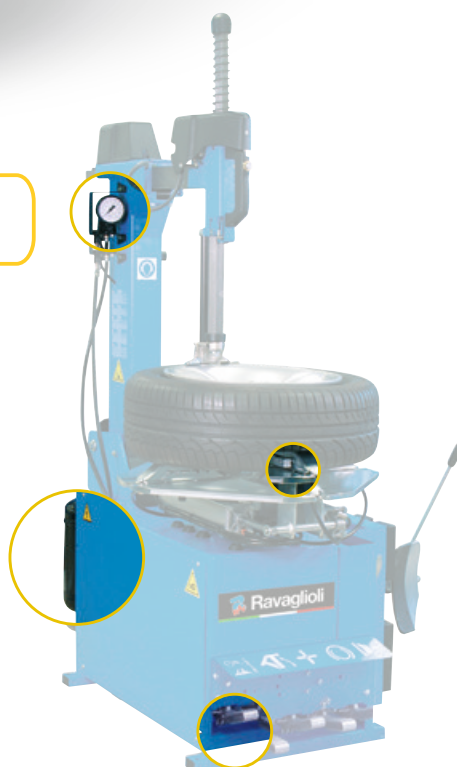


W szczękach do montażu obręczy znajdują się dysze inflatora.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE



- Pneumatycznie blokowan głowica.
- Naolejacz z osuszaczem
- Głowica z nakładką ochronną.



Kontrola

- Solidny i ergonomiczny uchwyt.
- Blokowanie głowicy z automatycznym ustawieniem odpowiedniej odległości od obręczy.

Ramię

- Głowica ze zintegrowaną ochroną felg aluminiowych.
- Regulowany kąt i obrót.

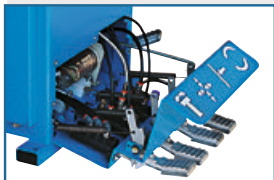
- Tacka na zaworki.

Rolka

- Aby ułatwić ruch ramienia podczas pozycjonowania głowicy.

Pedały

- Pedały wykonane ze stopu aluminium.
- Łatwy dostęp serwisowy.



Zbijak

- Rozwartość zbijaka do opon można ustawić w 2 pozycjach, dzięki temu praca z nim jest szybsza.
- Przegubowy i profilowany zbijak ułatwia zbijanie stopki opony.
- Siłownik ocynkowany dwustopniowy.

